

MODELO	PRODUCCIÓN (KG./H.)	PRODUCCIÓN (KG./24H.)	POTENCIA (C.V.)	CAPACIDAD
BÉTICA1000	1.000	23.000-24.000		
BATIDORA				
Batidora Continuo BM-1.500 con Molino 12,5 CV			4+13	1.500 Kg.
Batidora para lotes de 2 cuerpos con Molino 12,5 CV			6+13	1.500 Kg.
Batidora para lotes de 4 cuerpos con Molino 12,5 CV			10+13	3.000 Kg.
Batidora para lotes de 4 cuerpos con Molino 30 CV			10+31	3.000 Kg.
Batidora para lotes de 6 cuerpos con Molino 30 CV			14+31	4.500 Kg.
BOMBA DE MASA	1.500	23.000-24.000	2	
DECÁNTER BÉTICA 1000	800-1000	23.000-24.000	10	
TAMIZ VIBRADOR			0,5	
BOMBA MECÁNICA DE PISTÓN	2.000	24.000	3	

FILTRADORA-LLENADORA	CV BOM-BA	Nº VASOS	Nº GRIFOS	PRODUCCIÓN L/H	Nº PLACAS	PESO KG.
R13M20C	0,5	1	3	150-200	20	43
R16M30C	0,5	2	6	300-350	30	58



tú lo trabajas, tú lo cosechas, tú lo produces.



INDUSTRIAS DE LA ROSA

Más de 40 años a la vanguardia del sector oleícola



MICROALMAZARA

SISTEMA CONTINUO Y POR LOTES
PARA LA EXTRACCIÓN EN FRÍO DE ACEITE DE OLIVA VIRGEN EXTRA

...tú lo trabajas, tú lo cosechas, tú lo produces.



Ctra. Madrid-Cádiz, Km. 358 · Apdo. de Correos 17
14600 MONTORO (Córdoba) · Tífs.: 957 160 034
industriasdelarosa@industriasdelarosa.com

WWW.INDUSTRIASDELAROSA.COM   


SOMOS FABRICANTES
MARCA ESPAÑA



INDUSTRIAS
DE LA ROSA



INDUSTRIAS DE LA ROSA BÉTICA.

► MICROALMAZARA PARA LA
PRODUCCIÓN DE ACEITE DE OLIVA POR
LOTES. ALMAZARA DE AUTOCONSUMO.



► MICROALMAZARA PARA LA PRODUCCIÓN CONTINUA.

Industrias de la Rosa, S.L. , pone en el mercado un equipo con la última tecnología para la extracción de aceite de oliva de gran calidad, la **Microalmazara INDUSTRIAS DE LA ROSA – BÉTICA** viene a satisfacer las necesidades de los olivereros españoles abriendo así un nuevo campo para ellos y cubriendo un hueco existente muy demandado por agricultores ecológicos/biológicos, etc.

La **Almazara de Autoconsumo** de producción por lotes o partidas, se diseña para ser funcional y respetuosa con el medio ambiente, implementada con tecnología de última generación e instalaciones de máxima calidad, con este equipo automático los cosecheros podrán obtener el aceite de oliva de sus aceitunas en el mismo momento de la cosecha.

La maquinaria permite un proceso de producción tan ágil y eficaz, que obtendrá el mejor resultado con un mínimo esfuerzo y un total seguimiento de la elaboración, pudiendo procesar varias

partidas de aceituna de forma simultánea, albergando la cosecha de varios clientes de forma independiente dentro de la termobatidora. El grupo de **termobatidora** tendrá tantos cuerpos de batido como desee dotados de un sistema de limpieza interior de cada compartimento entre distintas partidas de cosecheros.

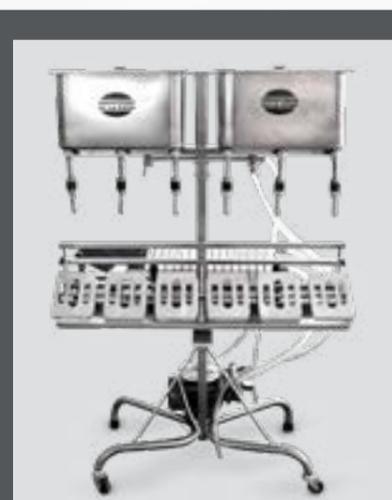
Una vez extraído el aceite en el **decánter**, es transferido hacia los depósitos final de llenado, donde cada cosechero podrá obtener su aceite.

Este modo de trabajo posibilita ajustarse de forma independiente a las exigencias y al tipo de elaboración de cada cliente.



Este sistema de extracción continua permite molturar diariamente la aceituna recolectada en la explotación olivarera con excelentes resultados, con una capacidad de procesado en el Mod. Bética 1000 de 1.000Kg de aceituna a la hora, lo cual supone una capacidad diaria de 23.000 a 24.000Kg/día, con agotamientos en los orujos de dos fases similares o mejores a los sistemas continuos de mayor capacidad.

INDUSTRIAS DE LA ROSA – BÉTICA, es un equipo totalmente automático, un solo operador puede hacer funcionar la instalación. Está adaptada para satisfacer las exigencias del productor de aceituna que desee producir un aceite de gran calidad, atendiendo a la demanda de los mercados más exigentes de AVOE.



*tú lo trabajas,
tú lo cosechas, tú lo produces.*

El cosechero puede seguir en todo momento el proceso de su producto desde el momento en que la aceituna es recepcionada hasta que se obtiene el aceite de su cosecha.

Industrias de la Rosa, S.L. ofrece la ejecución de este tipo de instalaciones desde la recepción de la aceituna hasta la salida del aceite, permitiendo al cliente la configuración de su almazara en función de sus necesidades, ofreciendo posibilidades de pesaje, centrifugado de aceite o filtración. Al ser un proceso



totalmente automatizado con la posibilidad de controlar todas las variables de la almazara desde un cuadro eléctrico con monitorización de datos desde una pantalla táctil, un solo operador podrá realizar y controlar todo el proceso de elaboración para la producción de un aceite de oliva de máxima calidad.

WWW.INDUSTRIASDELAROSA.COM